



BLOCKTEK VE

Résine vinylique pour ancrages chimiques



DESCRIPTION

BLOCKTEK VE est une résine vinyle ester à deux composants utilisée pour les ancrages chimiques. Le produit est conforme au décret ministériel 14/01/2008 et à l'Eurocode EC2.

FONCTIONNALITÉS

BLOCKTEK VE est une résine sans styrène, pouvant être appliquée en présence d'eau et résistante au feu. Vous pouvez utiliser le produit en présence de béton sec et humide et de trou inondé (pour les barres filetées). La réaction de durcissement du produit se produit même en présence d'eau. Le produit est approuvé pour les fixations à profondeur d'ancrage variable (60 mm et 480 mm), pour une grande flexibilité dans la phase de conception et pour une large gamme de barres filetées et de barres avec une adhérence améliorée. La résine a l'ETA-09/0246 pour les barres avec une adhérence améliorée (avec un diamètre de 8 mm à 32 mm) pour faire des connexions post-installées en béton armé avec une réduction de la profondeur d'ancrage minimale. Les températures de fonctionnement sont comprises dans les plages suivantes : -40°C/+40°C (T°max longue période = 24°C), -40°C/+80°C (T°max longue période = 50°C), -40°C/+120°C (T°max longue période = 72°C). Les temps d'attente sont réduits pour le chargement avec des températures de support allant d'un minimum de -10 °C à +40 °C.

Sur la base des données et des caractéristiques présentes, l'option 1 est valable pour l'installation dans des bétons fissurés avec des barres de M10 à M20 et l'option 7 pour des barres de M8 à M24 pour le béton non fissuré.

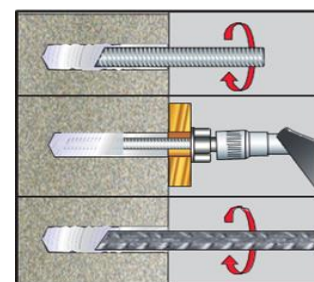
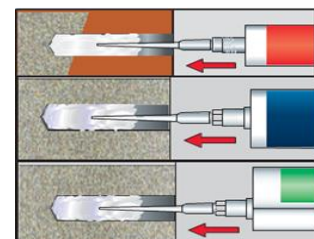
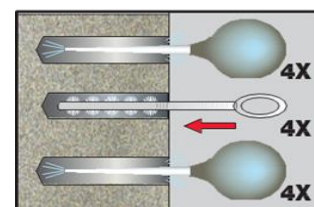
APPLICATIONS

BLOCKTEK VE est utilisé pour fabriquer des ancrages chimiques soumis à de lourdes charges dans le domaine de la construction civile et industrielle et dans les secteurs électrique, hydraulique et de la ferblanterie. Les matériaux sont :

- Pierre;
- Brique perforée et semi-remplie;
- Bois;
- Béton;

La procédure d'installation consiste à vérifier que la surface est sèche, exempte d'huile et d'autres contaminants et à faire le trou (en vérifiant sa perpendicularité) avec une perceuse à percussion rotative ou seulement une rotation. Avec de l'air comprimé, il est recommandé de laisser sortir la poussière et d'autres matières résiduelles et de nettoyer la surface latérale du trou avec une brosse métallique spéciale. Dans le cas de l'utilisation de 300 ml dévisser le capuchon, retirer le clip métallique en insérant la fente de l'extracteur en plastique dans la fente, tirer l'extracteur pour retirer le clip métallique fermant le sac. Vissez le mélangeur, insérez la cartouche dans la pompe.

Préparez l'instrumentation en dévissant le bouchon de la cartouche choisie, vissez le mélangeur et insérez la cartouche dans la pompe en extrudant une première partie du produit en vous assurant que : à travers le mélangeur (transparent), le flux de produit est composé de la partie A (couleur blanche) et de la partie B (couleur noire) et que les deux composants sont complètement mélangés. Le mélange complet est obtenu lorsque le produit, obtenu à partir



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.it - Courriel : info@teknachemgroup.it - Télécopie: +39 0362.91.93.96



de l'union des deux composants, sort du mélangeur avec une couleur uniforme. Ce n'est qu'alors que la cartouche est prête à l'emploi. Dans cette phase, il sera nécessaire d'extruder la résine BLOCKTEK VE dans le trou préparé jusqu'à ce qu'elle soit remplie pendant 2/3.

En cas de matériau perforé, insérez la cage en plastique. Utilisez une barre filetée coupée à 45° à l'extrémité vers le trou et insérez la barre. Insérez la barre avec un mouvement rotatif pour faciliter l'évacuation des bulles d'air. En fonction de la température du support varie le temps de maniabilité de la résine et le temps d'attente pour le chargement, la température minimale pour l'application est de 5 ° C. Si vous êtes en présence d'une température de support humide de 30 ° C, le temps d'installation et de maniabilité sera de 3 min et avant le chargement aura une attente de 1h. Dans le cas d'une température de support sec égale à 30 ° C, le temps de maniabilité sera égal à 3 min tandis que l'attente pour le chargement est inférieure et égale à 30min.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	Composition Résine de vinyle		
Cartridges V-PLUS400 ml/300 ml			
Nombre de fixations (trou M8: 10X90mm):	± 72	± 54	
Nombre de fixations (trou M24: 28X215mm):		± 5	± 4

DONNÉES D'INSTALLATION

	M8	M16	
Type de barre $\geq 5,8 - A4/70$			
Épaisseur minimale du substrat h_{min} (mm):	100	136	
Diamètre du trou d_o (mm):	10	18	
Profondeur du trou h_1 (mm):	65	105	
Profondeur d'insertion h_{nom} (mm):	60	100	

CHARGER DES DONNÉES

	Brique Bois		
Type de $\geq 4,6/A2-70/A4-70$			
Charge de tension N_{rec}/ϕ bar M8 (kN):	2,0	3,2	
Charge de tension N_{rec}/ϕ bar M16 (kN):	4,0	10,7	
Charge de cisaillement V_{rec}/ϕ bar M8 (kN):		3,0	Rif.
CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)			
Charge de cisaillement V_{rec}/ϕ bar M16 (kN):	4,2		
Type de barre: B450C, BST500Concrete			
Charge de tension $N_{rec}/\phi 12$ (kN):	14,0		
Charge de tension $V_{rec}/\phi 12$ (kN):	17,4		
Type de barre: $\geq 5,8$		CALCESTRUZZO	
Charge de tension $N_{rec}/M16$ (kN):		24,0	
Charge de tension $V_{rec}/M16$ (kN):		23,3	

EMBALLAGE

Cartouches de 300 ml et 400 ml.

VALIDITÉ

Le produit a une durée de conservation de 12 mois, s'il est stocké dans un endroit frais et sec protégé du gel et des sources de chaleur à une température comprise entre + 5 ° C et + 30 ° C.

AVERTISSEMENTS

En présence d'un trou inondé, il est recommandé de réduire la charge à appliquer de 20%. L'action de coupe n'est pas dirigée vers le bord. Les charges sont valables pour une seule ancre sans l'influence de l'empatement et de la distance par rapport au bord et $h \geq 2h_{ef}$, avec un coefficient de sécurité global inclus et un coefficient du côté de la charge utilisé égal à 1,4. Il est recommandé d'utiliser des dispositifs de protection des mains et du visage.

Pour l'installation de la barre et le chargement ultérieur, respectez les temps d'installation relatifs spécifiés dans la fiche technique et sur l'étiquette du produit.



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web : www.teknachemgroup.it - Courriel : info@teknachemgroup.it - Télécopie: +39

0362.91.93.96



Avant le chargement, vérifiez le durcissement du produit. Par la suite, la cartouche peut être réutilisée en remplaçant le mélangeur par un nouveau. N'oubliez jamais d'extruder une partie du produit avant de l'appliquer. Les données de charge sont recommandées pour les applications sur des matériaux de base (brique et bois) de caractéristiques mécaniques moyennes. Compte tenu de la variété des substrats de maçonnerie et/ou de bois pour des applications sur des substrats autres que ceux considérés, les valeurs de charge doivent être obtenues par des essais in situ appropriés.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette fiche technique, tout en représentant le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.

