



FIBERTEK A SC 75/35

Fibres d'acier avec adhérence améliorée Pour bétons renforcés de fibres Idéal pour les bétons projetés (béton grenaille / spritz beton)



DESCRIPTION

Les fibres FIBERTEK A SC sont en acier avec une forme crochetée particulière afin d'obtenir le meilleur ancrage dans la matrice de ciment du béton et des mortiers et donc le meilleur renforcement. En raison de leur taille, ils sont particulièrement adaptés aux bétons projetés (Shot Concrete / Spritz Beton). Les caractéristiques du fil d'acier à partir duquel les fibres FIBERTEK A SC sont obtenues répondent aux normes de référence relatives au type d'utilisation. Le produit est conforme aux normes EN 14889-1, EN 14845-1:2007, UNI 11037 et UNI 11039-1.

FONCTIONNALITÉS

FIBERTEK A SC, en acier à haute résistance, permet d'obtenir des bétons et des mortiers à haute résistance pour:

- Chocs et vibrations
- Charges concentrées
- Fatigue

La distribution uniforme des fibres fibertek A SC dans la pâte permet également de remplacer le renfort secondaire et de contenir la propagation des fissures éventuelles.

Les fibres FIBERTEK A sont disponibles (sur demande) en différents diamètres et longueurs en fonction des besoins d'utilisation.

DOMAINES D'APPLICATION

Les fibres FIBERTEK A SC sont utilisées pour fabriquer un armature d'armature diffuse dans des structures en béton soumises à des contraintes particulièrement élevées, des chocs, une circulation dense, des vibrations, etc.

Ils sont utilisés comme le principal et le seul renforcement de:

- sols industriels en béton
- Béton projeté: gunite (spritz beton) pour tunnels, murs, remblais piazzali ed aree di parcheggio
- bordures des joints routiers
- restaurations structurelles
- revêtement de tuyau métallique
- éléments préfabriqués
- débordements hydrauliques et déversoirs
- bunkers, voûtes, coffres-forts
- dalles de fondation
- Renforcement par cisaillement dans les éléments précontraints.

Les fibres FIBERTEK A SC améliorent les propriétés mécaniques du béton et des matériaux, telles que la ductilité, la résistance, l'absorption d'énergie, la durabilité et la dureté.

Cette fibre aide avant tout à contrôler le retrait et la fissuration du plastique du béton et aide à réduire ou à éliminer le besoin d'armature conventionnelle.



PERFORMANCE

ZS/N 0.75 x 35		Class	C20/25		C25/30		C30/37		C32/40		C35/45		C40/50		C45/55	
		F _{ctm,fi}	3.5		4.1		4.6		4.8		5.1		5.6		6.1	
Dosage [kg/m ³]	R _{e,3} %	R _{10,30} %	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]	f _{e,3} [Mpa]	f _{10,30} [Mpa]
15																
20	37	39	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.8	1.9	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4
25	44	47	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	2.1	2.3	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8
30	52	54	1.8	1.9	2.1	2.2	2.4	2.5	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.3
35	57	60	2.0	2.1	2.4	2.5	2.7	2.8	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5	3.7
40	63	66	2.2	2.3	2.6	2.7	2.9	3.0	3.0	3.2	3.2	3.4	3.5	3.7	3.8	4.0
45	69	72	2.4	2.5	2.8	3.0	3.2	3.3	3.3	3.5	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2	4.4
50	73	77	2.6	2.7	3.0	3.1	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.1	4.3	4.5	4.7

Pour les forces de compression du béton n'excédant pas $f_c' = 45$ MPa (classe de béton C45 / 55)

- $f_{ctm,fi}$ medium résistance à la flexion du béton normal selon EN 1992-1-1
- Rapport de flexion équivalent $R_{e,3}$ - e avec déviation totale de 3 mm à JSCE
- $f_{e,3}$ - résistance à la flexion équivalente à JSCE, [$f_{e,3} = f_{ctm,fi} \cdot R_{e,3} / 100$]
- $R_{10,30}$ - rapport de ténacité des indices de ténacité I10 et I30 avec ASTM C1018, [$R_{10,30} = \frac{100 \cdot (I_{30} - I_{10})}{SFRC} / (I_{30} - I_{10})$ EP]
- $f_{10,30}$ - contraintes de flexion moyennes comprises entre 5,5δ et 15,5δ d'écart par rapport à ASTM C1018, [$f_{10,30} = f_{ctm,fi} \cdot R_{10,30} / 100$]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Longueur (mm)(L)	35 ± 10%
Diamètre du fil (mm)(de)	0,75 ± 10%
Rapport	d'aspect (L / de) 47
Format	accroché
Coupe transversale circulaire	
Tension de rupture de traction (N/mm ²)	1100-2700

DOSAGE

Les fibres doivent être introduites dans le mélangeur en même temps que l'introduction des agrégats. FIBERTEK A SC sont dosés à raison de 20/40 kg par mètre cube de béton, en fonction du projet et des demandes.

EMBALLAGE

Sacs de 20kg

STOCKAGE

Les fibres se conserveront pendant 24 mois si elles sont stockées dans un environnement sec à l'abri de la pluie.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette fiche technique, tout en représentant le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Site Web : www.teknachemgroup.com - Courriel : info@teknachemgroup.com - Télécopie: +39

0362.91.93.96

