



Rév. 0
07/22



PROTEK

Inhibiteur de passivation monocomposant sous forme de poudre pour la protection contre la corrosion des barres d'armature



DESCRIPTION

PROTEK est un composé passivant anticorrosif à base de polymères cimentaires modifiés et d'inhibiteurs de corrosion, prêt à l'emploi, pour la protection contre la corrosion des barres d'armature.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réalcalisation protectrice des renforts
- Protection imperméable à l'eau et réalcalisation des surfaces en béton armé
- Apprêt d'adhérence pour mortiers de réparation structurelle (ligne GRAUTEK)

AVANTAGES

- Protection contre la corrosion
- Haute puissance adhésive au métal et au béton
- Haute puissance imperméable et alcalinisante
- Applicabilité facile
- Alcalinité élevée
- Haute durabilité
- Polyvalence d'utilisation, même dans des conditions environnementales et climatiques difficiles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

État physique	poudre
Taille maximale de l'agrégat	0,2 mm
Résidus secs (EN 480-8)	100%
Couleur	gris
Consistance de la pâte	thixotrope
Densité	2.800 kg/m ³
Mélange pH	> 12
Température d'application	de +5 °C à +35 °C
Durée de la pâte	30 min
Temps d'attente entre deux mains	1 h
Tempo di attesa prima di applicare la ripresa di getto e quindi la malta da ripristino	6 h
Épaisseur minimale	2 mm

Conforme aux normes EN 1504-7 (protection contre la corrosion des armatures) et EN 1504-9 (produits et systèmes de protection et de réparation des structures en béton: définitions, exigences, contrôle de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes).

Adhérence du support (EN 1542) ≥ 2

FICHE TECHNIQUE



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.it - Courriel : info@teknachemgroup.it - Télécopie: +39

0362.91.93.96

Résistance au glissement de la barre (EN 15184) spécification dépassée

Protection contre la corrosion (EN 15183) spécification dépassée
Substances dangereuses absentes

MÉTHODES D'UTILISATION ET DE TRAITEMENT DES RENFORTS

Avant de préparer et d'appliquer PROTEK, assurez-vous que le substrat est adapté à la réception du produit:

1. PRÉPARATION DU RENFORCEMENT

Les barres à traiter doivent être propres, totalement exemptes de rouille, exemptes d'efflorescence, d'oxydation et de toutes les parties lâches et friables. Il en va de même pour les surfaces en béton qui doivent être exemptes de parties lâches, friables et sales. Ce nettoyage peut être effectué soit par sablage, soit par brosse métallique afin d'amener les barres sur une surface métallique propre ou compacte.

2. PRÉPARATION

Mélanger PROTEK avec de l'eau propre à raison de 20% ($\pm 2\%$ selon la consistance souhaitée), lentement et sous agitation jusqu'à ce que le produit soit complètement homogénéisé, sans grumeaux.

Selon la température d'application, le produit reste utilisable pendant environ 30 minutes.

3. APPLICATION

Appliquer le produit, pour couvrir de manière homogène toute la surface en fer ou la surface en béton à protéger, au pinceau d'environ 1 mm d'épaisseur et la deuxième couche dès que la première est sèche (environ après 1h selon la température). Lorsque le PROTEK est durci (après environ 6h en fonction de la température), procédez à Epotek Ripresa puis au mortier de réparation (ligne GRAUTEK).

RENDEMENT

Env. 100 g de produit par 1 mètre de renfort \varnothing 10 mm.

EMBALLAGE

PROTEK est disponible en :

- Sacs de 5 kg contenus dans un sac de 25 kg
- Sacs de 25 kg
- Seaux de 5 kg (sur demande)

STOCKAGE

Le produit conserve ses caractéristiques dans l'emballage d'origine et est correctement conservé sous abri dans un endroit sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

AVERTISSEMENT

Utilisez des gants et des lunettes en caoutchouc lorsque vous travaillez avec des outils et que vous les nettoyez.

PROTEK frais ne peut être retiré des brosses qu'avec de l'eau; une fois guéri, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette fiche technique, tout en représentant le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité pour l'utilisation incorrecte du produit.



Mortier de restauration
(GRAUTEK)



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.it - Courriel : info@teknachemgroup.it - Télécopie: +39 0362.91.93.96



TECHNIQUES D'INDICATION

L'application d'inhibiteurs de corrosion doit être évaluée en fonction de

- du type spécifique de dégradation;
- le mortier/béton à utiliser
- la possibilité d'un macro-couplage.

Si la détérioration est causée par la carbonatation, l'élimination complète des parties dégradées du béton n'est pas suffisante pour recoller l'armature. C'est toujours une bonne idée d'appliquer au moins 1 couche de Protek, puis Epotek Ripresa et ensuite le mortier de réparation.

Taux B.009.020.02

Restauration de barres d'armature - Passivation de barres d'armature

Réalisé par application de mortier cimentaire pénétrable monocomposant à base de liants hydrauliques, de poudres de silice, d'inhibiteurs de corrosion et de dispersion de polymère acrylique.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et installation de traitement protecteur de fers d'armature, exposés aux opérations antérieures de démolition de la couverture en béton et de sablage ou de nettoyage mécanique, par application à la brosse de deux couches de mortier cimentaire anticorrosif monocomposant (tel que PROTEK de TEKNA CHEM S.p.A.), capable de porter le pH au-dessus de 12, le niveau minimum pour assurer la non-corrosion du fer. Le produit doit répondre aux exigences minimales de la norme EN 1504-7.

Le produit doit présenter les caractéristiques de performance suivantes:

Rapport de mélange	100 pièces PROTEK avec 20-22 parties d'eau (1,0-1,1 l d'eau par sac de 5 kg)
Masse volumique de la pâte (kg/m ³)	2.800
pH de la pâte	> 12,5
Température d'application autorisée	De +5°C à +35 °C
Durée de la pâte	30 min (à +20°C)
Temps d'attente avant d'appliquer le mortier de réparation	6 h (à +20°C)
Adhérence du support (EN 1542) (MPa)	≥ 2
Résistance au glissement des barres d'acier (EN 15184)	spécification dépassée
Résistance à la corrosion (EN 15183)	spécification dépassée
Consommation (g/m)	100 g de produit par mètre de renfort Ø 10 mm (2 mm de produit appliqué)