



BLOCKTEK POLY

Resina bicomponente in poliestere per ancoraggi chimici



DESCRIZIONE

BLOCKTEK POLY è una resina bicomponente in poliestere impiegata per realizzare ancoraggi chimici in muratura piena, semipiena, forata.

CARATTERISTICHE

BLOCKTEK POLY è una resina in grado di essere applicata in presenza di acqua e resistente al fuoco. Il prodotto è omologato per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, per un'elevata flessibilità in fase di progettazione. BLOCKTEK POLY è omologata per un'ampia gamma di murature (6 tipologie di blocchi), barre filettate (da M8 a M12) e di gabbiette (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli -40°C/+40°C (T° max lungo periodo = 24°C) e -40°C/+50°C (T° max lungo periodo = 40°C). Possiede la qualifica secondo le Linee Guida Europea ETA-15/0560 Opzione 7 da M8 a M16 per calcestruzzo non fessurato. La massima profondità di ancoraggio è fino a venti volte il diametro nominale della barra filettata. I carichi per l'installazione sono validi per calcestruzzo asciutto e umido.

APPLICAZIONI

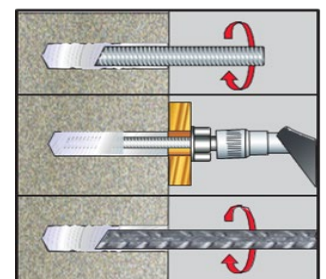
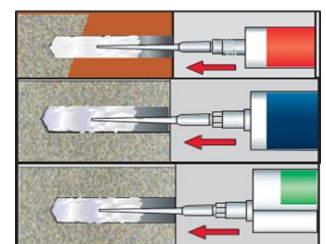
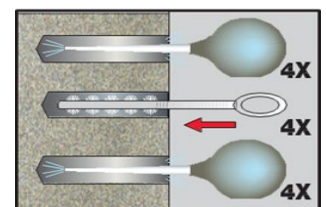
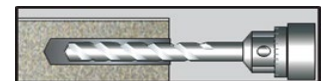
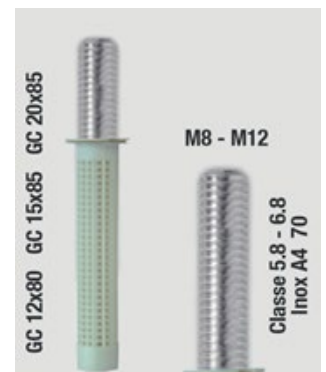
BLOCKTEK POLY viene impiegato per realizzare ancoraggi chimici sottoposti a carichi pesanti nel campo dell'edilizia civile, industriale e nel settore elettrico, idraulico e di lattoneria. I materiali sono:

- Pietra;
- Mattone pieno, semipieno e forato.
- Calcestruzzo;

È possibile l'utilizzo anche su murature con umidità temporanea presente solo durante la fase di installazione del prodotto.

La procedura di installazione consiste nel verificare che la superficie sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti e nell'eseguire il foro (controllandone la perpendicolarità) con trapano a rotopercolazione o solo rotazione. Con aria compressa si raccomanda di far fuoriuscire polvere e altro materiale residuo e di pulire la superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico. Preparare la strumentazione svitando il tappo della cartuccia scelta, ed avvitare il miscelatore ed inserire la cartuccia nella pompa estrudendo una prima parte del prodotto assicurandosi che, attraverso il mixer (trasparente), il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero) e che i due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione viene raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso. In questa fase bisognerà estrarre la resina BLOCKTEK POLY nel foro preparato fino a riempirlo per i 2/3.

In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica. Utilizzare una barra filettata tagliata a 45° nell'estremità verso il foro ed inserire la barra. Inserire la barra con un movimento rotatorio per favorire la fuoriuscita delle bolle d'aria. A seconda della temperatura del supporto varia il tempo di lavorabilità della resina e il tempo di attesa per la messa in carico, la





temperatura minima per l'applicazione è di 5°C. Se si è in presenza di una temperatura del supporto di 30°C, il tempo di posa e di lavorabilità sarà di 3 min e prima della messa in carico avrà un'attesa di 20 min. Nel caso di temperatura del supporto pari a 10°C il tempo di lavorabilità sarà pari a 12 min mentre l'attesa per la messa in carico sarà di 1h 30'.

PROPRIETÀ FISICHE

Composizione	Resina epossidica
Cartucce	300 ml
NUMERO FISSAGGI (M8 Foro:10x90mm):	± 54
NUMERO FISSAGGI (M30 Foro:28x215mm):	± 5

DATI DI INSTALLAZIONE

Tipologia barra \geq 5,8 – A4/70	M8	M16
SPESSORE MIN DEL SUPPORTO h_{min} (mm):	100	136
DIAMETRO FORO d_0 (mm):	10	18
PROFONDITA' DEL FORO h_1 (mm):	65	105
PROFONDITA' DI INSERIMENTO h_{nom} (mm):	60	100

DATI DI CARICO

Tipologia barra \geq 5,8/A4-70	MATTONE	M.forato
CARICO A TRAZIONE N_{rec} / \varnothing Barra M8 (kN):	0,7	0,3
CARICO A TRAZIONE N_{rec} / \varnothing Barra M12 (kN):	1,2	0,8
CARICO A TAGLIO V_{rec} / \varnothing Barra M8 (kN):	1,3	0,9
CARICO A TAGLIO V_{rec} / \varnothing Barra M12 (kN):	2,6	0,9

Tipologia barra: \geq 5,8	CALCESTRUZZO
CARICO A TRAZIONE $N_{rec} / M16$ (kN):	18,6
CARICO A TRAZIONE $V_{rec} / M16$ (kN):	23,3

TEMPI DI POSA

Temperatura supporto	Tempo di lavorabilità	Attesa per la messa in carico
30 °C	3 min	20 min
25 °C	4 min	30 min
20 °C	6 min	45 min
10 °C	12 min	1 h 30'
5 °C	15 min	2 h
0 °C	25 min	3 h

Per l'applicazione il prodotto deve avere una temperatura minima di +5 °C.

NUMERO DI FISSAGGI PER CARTUCCIA

FISSAGGI NEI MATERIALI PIENI		
Diametro barra (mm)	Diametro foro (mm)	300 ml
M8	10	± 54
M10	12	± 39
M12	14	± 25
M16	18	± 16
M20	24	± 6
M24	28	± 4
FISSAGGIO NEI MATERIALI FORATI		
Diametro barra (mm)	Gabbietta	300 ml
M8	GC 12 x 80	± 27
M8	GC 15 x 85	± 16
M10	GC 15 x 85	± 16





M12	GC 15 x 85	± 16
M12	GC 20 x 85	± 9
M16	GC 20 x 85	± 9

NOTA: Il numero di fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro (o gabbietta) escluso il volume della barra inserita. Pur essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.

CONFEZIONI

Cartucce da 300 ml (in scatola da 15 pezzi)

VALIDITÀ

Il prodotto ha una durata di 12 mesi, se conservato in luogo fresco e asciutto protetto dal gelo e da fonti di calore ad una temperatura che varia tra i +5°C ed i + 30°C.

AVVERTENZE

L'azione di taglio si intende non diretta verso il bordo. I carichi sono validi per singolo ancorante senza l'influenza dell'interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$, con coefficiente di sicurezza globale incluso ed un coefficiente lato carichi utilizzato pari 1,4. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione per mani e viso. Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati in scheda tecnica e sull'etichetta del prodotto. Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto. Successivamente la cartuccia può essere riutilizzata sostituendo il mixer con uno nuovo. Ricordarsi sempre di estrarre una parte del prodotto prima di applicare. I dati di carico sono raccomandati per applicazioni su materiali base (mattoni e legno) di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

