



Rev 0
05/19



TEKNACEM 300

Coadiuvante di macinazione per via secca



DESCRIZIONE

TEKNACEM 300 è un additivo liquido in soluzione acquosa a base ammine lineari modificate e salificate che consente di migliorare la capacità macinante dei mulini a sfere. Agisce scaricando le forze di attrazione particellare prodotte durante la macinazione evitando l'agglomerazione dei fini. È indicato come coadiuvante nella macinazione per via secca di tutti i minerali e particolarmente nella macinazione dei cementi, ai quali conferisce maggiore finezza e maggiore scorrevolezza riducendone l'impaccamento durante lo stoccaggio.

CARATTERISTICHE GENERALI

TEKNACEM 300 mantiene puliti i corpi macinati e le corazze del mulino aumentandone l'efficienza di raffinazione. A parità di produzione riduce l'energia necessaria e l'usura di tutte le parti dell'impianto e gli interventi di manutenzione. A parità di energia consumata incrementa la produttività del 10-20%.

Sui cementi si evidenziano i seguenti vantaggi:

- Incrementa la superficie specifica del finito;
- Migliora l'omogeneità del cemento;
- Conferisce al cemento una buona fluidificazione e riduce il pack-set durante lo stoccaggio;
- Migliora la bagnabilità del cemento e la sua idratazione;
- Migliora le resistenze meccaniche;
- Riduce il pericolo di falsa presa.

MODALITÀ D'USO

TEKNACEM 300 è pronto all'uso ed è compatibile con tutti gli altri additivi per cementi della TEKNA CHEM SpA. Viene immesso all'ingresso del mulino insieme alle materie prime tramite un'apposita pompa dosatrice. Nel caso in cui il mulino abbia un'alimentazione variabile, la pompa può essere correlata da un sistema di regolazione automatica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Stato fisico	liquido
Colore	ambrato
Densità a 20°C	1,08 ± 0,02 g/cm ³
Ph a 20°C	8 ± 1
Cloruri	assenti
Temp. Ebollizione	110 °C
Temp. congelamento	< 5 °C
Test infiammabilità	negativo
Solubilità in acqua	totale

DOSAGGIO

Il dosaggio standard del TEKNACEM 300 è dello 0.02-0.04% in peso sul peso del cemento.

Dosaggio consigliato: 0,03% p.p. sul peso del cemento.

SCHEDA TECNICA



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.it - E-mail: info@teknachemgroup.it - Fax: +39 0362.91.93.96



Normalmente il dosaggio è direttamente proporzionale al contenuto di clinker o delle materie prime più dure da macinare.

Surdosaggio:

Un dosaggio doppio di quello indicato può provocare un'eccessiva fluidificazione del cemento all'interno dell'impianto a valle del mulino, il ritardo delle prime resistenze e un incremento delle resistenze a compressione a 28 gg.

CAMPI D'IMPIEGO

TEKNACEM 300 è normalmente utilizzato nei mulini a sfere per via secca come coadiuvante di macinazione di tutti i minerali per la loro raffinazione al di sotto dei 200 μ ed in particolare di carbonati, feldspati, solfati, quarzo, gesso e cemento.

In macinazione dà vantaggi su tutti i tipi di cemento, in particolare sui supercementi ad alto contenuto di clinker.

CONFEZIONI

Sfuso in cisterna.

In fusti metallici da 200 Kg.

In cisternette da 1050 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto va stoccato quanto più vicino al punto di utilizzo, al riparo dal sole e dal gelo.

Nelle confezioni originali ben chiuse e a temperature comprese fra +5°C e +35°C ha validità 12 mesi. Se dovesse rimanere a temperature inferiori a 0°C per lungo tempo, potrebbero verificarsi delle separazioni per cristallizzazione, in tal caso il prodotto può essere utilizzato dopo il riscaldamento a +20°C.

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

