



Rev 4
08/26

EPOTEK RIPRESA INJECTION

Resina epossidica bicomponente senza solventi a bassissima viscosità per riprese di getto ed incollaggi strutturali ideale per iniezioni di microfessure anche su supporti bagnati e ripristini strutturali per colatura.



DESCRIZIONE

EPOTEK RIPRESA INJECTION è una resina epossidica bicomponente a bassa viscosità, priva di solventi, stabile in ambiente alcalino, appositamente formulata per l'iniezione e l'ancoraggio, e quindi per la sigillatura, delle fessure.

EPOTEK RIPRESA INJECTION viene impiegata per il ripristino di strutture ammalorate, specificatamente per riempimenti di fessure.

Per la sua fluidità e per la sua compatibilità ai substrati con presenza di umidità è ideale per le iniezioni strutturali.

Disponibile nella versione estiva ed invernale.

EPOTEK RIPRESA INJECTION può anche essere utilizzato come strato di aggancio "strutturale" fra il calcestruzzo nuovo o malta da ripristino e il calcestruzzo vecchio.



CARATTERISTICHE

EPOTEK RIPRESA INJECTION possiede.

- bassissima viscosità in assenza di solventi, per cui è dotata di un'elevata bagnatura e penetrazione senza ritiro
- un forte potere adesivo, oltre a caratteristiche antiossidanti e anticarbonatazione
- un'alta resistenza all'acqua ed agli alcali, alle soluzioni saline, agli idrocarburi, alla maggior parte di solventi organici ed agli oli lubrificanti
- adesione perfetta su supporti bagnati, su ferro, vetro, ceramica, calcestruzzo, roccia, ecc.
- ottime prestazioni meccaniche con elevate resistenze a compressione e a flessione
- impermeabile

CAMPI DI APPLICAZIONE

EPOTEK RIPRESA INJECTION è specifico per:

- Iniezioni ed ancoraggi nel calcestruzzo e nelle malte
- Riprese di getto strutturale: fresco su fresco o fresco su indurito;
- Incollaggio strutturale: fessure per riempimento di strutture.
- Riparazione strutturale di travi, pilastri e solai fessurati mediante iniezione a bassa pressione.
- Sigillatura di fessure di massetti cementizi.
- Ancoraggio di carpenterie metalliche e ferri d'armatura.

PROPRIETÀ FISICHE DEL PRODOTTO (A+B)

Parametro	Valore
Colore	Ambrato
Rapporto A:B	1 : 0,52 in peso
Massa volumica	1,10 ± 0,03 kg/dm ³
Viscosità Brookfield	600 mPa·s
Sostanza attiva	100%
Pot-life I (100g a 10°C)	> 240 min

SCHEDA TECNICA



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.com - E-mail: info@teknachemgroup.com - Fax: +39 0362.91.93.96



Pot-life I (100g a 20°C)	> 150 min
Pot-life I (100g a 30°C)	> 60 min
Indurimento al tatto (a 20°C)	24 h ca.
Indurimento totale (a 20°C)	7 gg
Temp. minima d'applicazione	> 5°C
Resistenza a compressione (dopo 7 giorni)	> 95 MPa
Resistenza a trazione (dopo 7 giorni)	25 MPa
Resistenza a flessione	≥ 45 MPa
Modulo elastico	≥ 3000 MPa
Tempo essiccazione film (a 20°C)	7 h ca.
Infiammabilità	Gruppo C
Durezza superficiale	Shore D.86
Adesione cls-cls	
scollamento:	0 %
rottura dell'adesione:	0 %
rottura suppl.	100 %
Ritiro volumetrico	< 1 %
Iniettabilità in colonna di sabbia allo stato secco e umido in fessure	
da 0,1 mm	< 4 min
tra 0,2 e 0,3 mm	< 8 min
Trazione indiretta	> 14 N/mm ²
Resistenza a trazione a +5 °C a 72h	> 5 N/mm ²
Resistenza allo sfilamento di barre d'acciaio	≤ 0,5 mm

MODALITÀ D'USO

EPOTEK RIPRESA INJECTION viene fornita in due contenitori separati:

A = formulato base, B = indurente.

Prima di prelevare le quantità necessarie, entrambi i prodotti devono essere mescolati a fondo, ciascuno nel proprio contenitore.

Si consiglia, poi, di miscelarli al momento dell'uso, unendo l'indurente (B) al formulato base (A) nei rapporti in peso indicati sulle confezioni.

La miscelazione deve essere fatta per 5 minuti ca. possibilmente con un agitatore meccanico provvisto di elica di fondo a basso numero di giri, al fine di evitare l'occlusione d'aria nel prodotto. Si dovrà mescolare fino ad una totale omogeneità, evitando il surriscaldamento della miscela (principale causa della riduzione del tempo di lavorabilità).

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Prima di procedere con l'iniezione, la superficie in calcestruzzo dovrà essere perfettamente pulita e solida.

Asportare le parti friabili o in fase di distacco, polvere, lattime di cemento e vernici mediante sabbiatura o spazzolatura.

Il calcestruzzo impregnato di oli o grassi deve essere demolito completamente.

Posizionamento del rinforzo in acciaio e iniezione

Togliere dall'elemento di rinforzo ogni traccia di ruggine o grasso mediante sabbiatura a metallo bianco (SA 2½) o eventualmente con smerigliatura; in quest'ultimo caso sgrassare la lamiera con solventi.

Dopo aver effettuato tali operazioni, posizionare la lastra di acciaio sul calcestruzzo mediante viti a espansione e successivamente fissare dei tubetti d'iniezione.

Sigillature di fessure mediante iniezione

Predisporre una serie di fori del diametro di 8-9 mm distribuiti ai lati delle fessure e orientati in modo tale da intercettare le stesse fessure.

Procedere a un'accurata pulizia con aria compressa per eliminare la polvere depositata durante tale operazione.

Inserire nei fori gli appositi tubetti da iniezione e sigillare gli elementi interessati dall'intervento.

EPOTEK RIPRESA INJECTION



Nel caso in cui non si possa procedere alla foratura per le dimensioni molto ridotte e per le notevoli ramificazioni delle fessure, impiegare iniettori con terminale piatto, da posizionare sopra le stesse fessure e da fissare al calcestruzzo con viti a espansione o direttamente. Attendere l'indurimento (almeno 12 ore) e, quindi, iniettare aria compressa per accertarsi che il sistema sia completamente aperto.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto EPOTEK RIPRESA INJECTION devono essere miscelate fra loro. Versare il componente B nel componente A e mescolare manualmente con spatola (per le confezioni più piccole) o con trapano munito di agitatore a basso numero di giri, (per le confezioni più grandi), fino alla perfetta omogeneizzazione, evitando di inglobare aria. Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare errori di dosaggio che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di EPOTEK RIPRESA INJECTION. Nel caso in cui le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione.

Applicazione del prodotto

Iniettare immediatamente dopo la preparazione EPOTEK RIPRESA INJECTION con idonea pompa a partire dal tubetto posto più in basso fino alla fuoriuscita della resina dall'iniettore successivo. Chiudere il tubetto utilizzato per l'iniezione ed iniettare EPOTEK RIPRESA INJECTION da quello posizionato poco sopra, fino alla sigillatura completa della fessura.

Nel caso di fessure orizzontali, queste possono essere sigillate versando EPOTEK RIPRESA INJECTION semplicemente mediante colatura.

EPOTEK RIPRESA INJECTION deve essere messo in opera entro 40 minuti dalla preparazione, alla temperatura tra 20 °C e 23 °C..

Evitare di usare EPOTEK RIPRESA INJECTION quando la temperatura esterna e del sottofondo è inferiore a +5°C.

APPLICAZIONE

Se si applica EPOTEK RIPRESA INJECTION al calcestruzzo indurito, è necessario accertarsi che le superfici siano pulite, compatte, senza polvere e parti friabili ed incoerenti, prive di macchie d'olio e grassi.

Per cucire una fessura: eseguire dei fori lungo tutta la fessura, per una profondità di almeno 10 cm. Sia la distanza tra i fori che la profondità degli stessi è in funzione della dimensione e della profondità della fessura da cucire.

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'iniezione di EPOTEK RIPRESA INJECTION devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con TEKNA JOLLY RE prima dell'indurimento del prodotto.

CONSUMO

Sigillatura fessure:	da 0,8 a 1 kg/l di cavità da riempire in funzione della porosità del supporto
Incollaggio calcestruzzo-acciaio:	da 0,8 a 1 kg/m ² per mm di spessore in funzione della porosità del supporto.

CONFEZIONI E STOCCAGGIO

EPOTEK RIPRESA INJECTION è disponibile in contenitori:

da kg (A+B) = 10 + 5,19 = 15,19 kg

da kg (A+B) = 15 + 7,78 = 22,78 kg

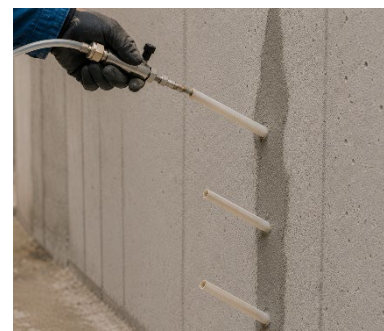
Il prodotto nel suo originale imballo, nelle confezioni separate, immagazzinato a temperatura non inferiore ai 10 °C, ha una stabilità superiore ad un anno.



Miscelazione



Fissaggio degli iniettori con EPOTEK FIX



Iniezione del prodotto in struttura verticale



Ripristino di struttura orizzontale

EPOTEK RIPRESA INJECTION



In caso la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questo caso prima di utilizzarla, scaldare la confezione chiusa immergendo il secchio in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.

PRECAUZIONI/AVVERTENZE

Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione, ma è necessario evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente la parte interessata con acqua e sapone neutro.

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico.

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

SCHEDA TECNICA

Caratteristiche	Metodo di prova	Requisiti UNI EN 1504-4	Requisiti UNI EN 1504-5	Requisiti UNI EN 1504-6	Prestazioni prodotto
Temperatura di applicazione					+5 °C - +40 °C
Rapporto di miscela A:B (in peso)					1 : 0,52
Durata in vaso (lavorabilità)	EN ISO 9514	Valore dichiarato			a 10°C : > 240 min (I) e > 330 min (E) a 20°C : >150 min (I) e >240 min (E) a 30°C : <60 min (I) e > 150 min (E)
Massa volumica (A+B)	EN 1183-1	Valore dichiarato			1,10 ± 0,03 kg/dm ³
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	≥ 40°C		≥ 45°C	> 55 °C
Prestazioni					
Aderenza all'acciaio per trazione diretta	EN 1542				≥ 15 N/mm ²
Aderenza al calcestruzzo per trazione diretta	EN 1542				≥ 3 N/mm ² rottura del calcestruzzo
Tempo aperto	EN 12189	Valore dichiarato			≥ 90 minuti
Aderenza per taglio su piano inclinato	EN 12188	≥ 12 N/mm ²	Rottura monolitica		Inclinazione di 50° > 70 MPa Inclinazione di 60° > 70 MPa Inclinazione di 70° > 80 MPa
Aderenza mediante forza di trazione	EN 12618-2		Rottura coesiva del substrato		Specificata superata
Resistenza allo sfilamento (carico di 75 kN)	EN 1881			≤ 0,6	≤ 0,5 mm U = 0,1 mm A = 0,1 mm
Determinazione dello scorrimento vetroso (dopo 3 mesi)	EN 1544				< 0,6 mm
Resistenza alla compressione a 7 gg	EN 12190	≥ 30		> dell'80% del valore dopo 7 gg dichiarato dal produttore	> 95 MPa a
Resistenza a flessione-trazione	EN ISO 178				> 25 N/mm ²
Resistenza al taglio	EN 12615	≥ 6			> 15 N/mm ² rottura del calcestruzzo
Modulo elastico in compressione	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²			> 2300 N/mm ²
Forza di legame/aderenza: indurito su indurito	EN 12636	Rottura coesiva di un pezzo di calcestruzzo			Test superato
Forza di legame/aderenza: fresco su indurito	EN 12636	Rottura coesiva di un pezzo di calcestruzzo			Test superato



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.com - E-mail: info@teknachemgroup.com - Fax: +39 0362.91.93.96



Coefficiente di espansione termica	EN 1770	$\leq 100 \times 10^{-6}$ per °C			$< 60 \times 10^{-6}$ per °C
Durabilità, misurata come aderenza dopo cicli termici e d'umidità	EN 13733	Superamento test			Test superato – rottura del calcestruzzo
Determinazione della resistenza elettrica					$\geq 50 \times 10^9 \Omega$
Ritiro lineare	EN 12617-1	$\leq 0.1\%$			$< 0.033\%$
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse			C s1 d0
Iniettabilità in colonna di sabbia allo stato secco e allo stato umido	EN 1771		Classe di iniettabilità: fessure da 0,1 mm: <4 min fessure tra 0,2 e 0,3 mm: < 8 min		Specificata superata

Fornitura e posa in opera di consolidamento strutturale mediante iniezione a bassa pressione nelle fessure del calcestruzzo, di resina epossidica bicomponente superfluida (tipo EPOTEK RIPRESA INJECTION della TEKNA CHEM SpA) atta a ricollegare strutturalmente il supporto oppure a rinforzarlo mediante aggiunta all'esterno di lastre d'acciaio di dimensioni calcolate (beton plaqué). Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-5 e EN 1504-6.

L'iniezione dovrà avvenire attraverso tubetti iniettori opportunamente posizionati e fissati con stucco epossidico a cavallo della lesione o tra i due materiali da collegare (béton plaqué). Lo stesso stucco epossidico dovrà essere utilizzato per la sigillatura di contenimento del materiale d'iniezione.

Fornitura e posa in opera di ancoraggio di elementi metallici mediante colatura e consolidamento strutturale mediante iniezione, a bassa pressione nelle fessure del calcestruzzo, di resina epossidica bicomponente superfluida (tipo EPOTEK RIPRESA INJECTION della TEKNA CHEM SpA) atta a ricollegare strutturalmente il supporto oppure a rinforzarlo mediante aggiunta all'esterno di lastre d'acciaio di dimensioni calcolate (beton plaqué). Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-5 e EN 1504-6.

L'iniezione dovrà avvenire attraverso tubetti iniettori opportunamente posizionati e fissati con stucco epossidico a cavallo della lesione o tra i due materiali da collegare (béton plaqué). Lo stesso stucco epossidico dovrà essere utilizzato per la sigillatura di contenimento del materiale d'iniezione.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:	1 : 0,52	
Massa volumica dell'impasto (kg/l):	1,10 $\pm$ 0,03 kg/dm ³	
Tempo di lavorabilità (EN ISO 9514):	40 min (tra 20 °C e 23 °C)	
Aderenza mediante forza di trazione (rottura coesiva del substrato) (EN 12618-2)	specificata superata	
Aderenza mediante resistenza al taglio inclinato (rottura monolitica) (EN 12618-3)	specificata superata	
Ritiro volumetrico (EN 12617-2) (%):	< 1 %	
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614):	> 55 °C	
Iniettabilità in colonna di sabbia (EN 1771):	stato secco	stato umido
- classe di iniettabilità (fessure tra 0,2 e 0,3 mm):	4 min e 41 s	4 min e 50 s
- trazione indiretta (N/mm ²):	14	11
Durabilità (cicli di gelo/disgelo e bagnato/asciutto (rottura coesiva del substrato) (EN 12618-2):	specificata superata	
Sviluppo della resistenza a trazione a +5°C dopo 72 h (EN 1543) (N/mm ²):	> 5	
Resistenza a compressione (EN 12190) (N/mm ²):	95 (dopo 7 giorni)	
Scorrimento viscoso - creep - (EN 1544) (mm):	0,46	
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (EN 1881) (mm):	$\leq 0,5$ mm	
Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse):	E	
Consumo:		
– sigillature di fessure (kg/l):	da 0,8 a 1 (di cavità da riempire)	
– incollaggio calcestruzzo-acciaio (kg/m ²):	da 0,8 a 1 (per mm di spessore)	



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.com - E-mail: info@teknachemgroup.com - Fax: +39 0362.91.93.96

