Rev 0
09/26





# EPOTEK V (A+B)

Sistema epossidico per pavimentazioni industriali resistenti e durevoli con effetto antisdrucciolo

## DESCRIZIONE

EPOTEK V è un sistema epossidico con il quale è possibile ottenere rivestimenti di pavimentazioni industriali a buona resistenza chimica, impermeabili agli oli ed agli agenti aggressivi, resistenti a frequenti lavaggi, all'usura causata da carrelli e da mezzi in movimento e con un buon effetto antisdrucciolo. Disponibile nei RAL richiesti.




## CAMPI D'IMPIEGO

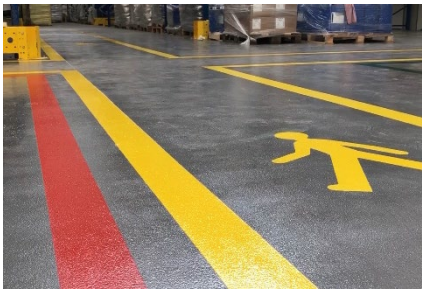
Queste tipologie di rivestimenti hanno inoltre un buon aspetto estetico e sono particolarmente indicate per pavimentazioni industriali a traffico da leggero a pesante, come:

- magazzini (meccanizzati e non)
- logistiche
- aree di stoccaggio,
- garage e parcheggi coperti,
- zone pedonali e di transito di muletti,
- industrie chimiche, farmaceutiche, ecc
- centri commerciali, nelle zone di intenso traffico e deposito delle merci.
- industrie alimentari (aree di stoccaggio, di collegamento fra settori, di produzione e nelle zone a traffico da leggero a pesante).



## CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Resistente all'usura e all'abrasione.
- Non contiene solventi.
- Durevole ai frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici diluiti come acidi, basi, oli e carburanti.
- Facilmente lavabile e sanitizzabile, risulta quindi essere molto indicato nell'industria alimentare, soprattutto nelle zone adibite a traffico medio-pesante e di transito di muletti.
- Consente di ottenere superfici continue con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Rapida e semplice esecuzione con bassi costi di fermo impianto.
- Ottimo rapporto costi - prestazioni.

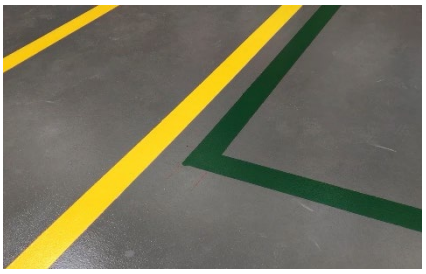


## RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con EPOTEK V resistono a:

- acidi minerali ed organici diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico;
- sostanze organiche in genere;
- alcali (compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50%), detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti.

I pavimenti rivestiti con EPOTEK V non sono idonei a essere esposti in maniera continua alle alte temperature.



SCHEDA TECNICA

TEKNA CHEM S.p.A.
Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11
Web: www.teknachemgroup.it - E-mail: info@teknachemgroup.it - Fax: +39 0362.91.93.96

## CARATTERISTICHE TECNICHE

| Dati tecnici (a 7 giorni a +23 °C) | |
|---|---|
| Adesione (EN 13892-8) | > 2 N/mm² - rottura del supporto |
| Resistenza all'abrasione (TABER CS 17 - 1000 giri – 1000 g) (EN ISO 5470-1) | 100 mg |
| Resistenza a compressione (EN 196) | > 80 N/mm² |
| Resistenza a flessione (EN 196) | > 30 N/mm² |
| Temperatura di esercizio (all'aria) | -20 °C / +60 °C |
| Colore | RAL su richiesta |

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

### 1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo EPOTEK V, è necessaria un'attenta e approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento.

- Il massetto in calcestruzzo di sottofondo deve essere solido, compatto, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.

Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il sottofondo non abbia rugosità superiori a 0,3 mm.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
  - lattime di cemento;
  - polvere, parti in distacco o non aderenti;
  - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
  - macchie di olio o strati di resina sporchi;
  - residui di vernici o di prodotti chimici
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre necessariamente eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Se presenti buchi e fessure, queste andranno opportunatament trattate e riempite. Contattare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 MPa.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema EPOTEK V può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato.

### 2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima adesione, applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico EPOTEK V.
Se sulla pavimentazione sono presenti zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite.
La mancata osservanza di queste condizioni comporterebbe un risultato poco durevole.

### 3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche del punto 1 e del punto 2, e che la temperatura ambiente sia compres tra +10°C e +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensa.

### 4. Preparazione e applicazione dei prodotti

**Finitura epossidica (EPOTEK V RAL su richiesta – 10+4) in 1 strato**

Mescolare EPOTEK V (A+B), versando il componente B (4 kg), opportunatamente miscelato, nel componente A (10 kg), opportunatamente miscelato. Mescolare con trapano munito di asta elicoidale a basso numero di giri, fino a ottenere un impasto omogeneo. Versare il prodotto

così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente e uniformemente mediante spatola americana o racla liscia ed eventualmente passare il rullo a pelo medio per uniformare meglio la finitura.

**5. Indurimento e transitabilità**

Il rivestimento EPOTEK V, a una temperatura di +25°C, risulta essere pedonabile dopo 16-24 ore dalla finitura, leggermente sollecitabile dopo 1-2 giorni, pienamente sollecitabile a indurimento completo che avviene in ca. 7 giorni. Temperature minori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

## RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato a una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a pallinatura o scarifica leggera. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo e allungano i tempi di indurimento.
In particolar modo il consumo del primo strato può variare in funzione del tipo di preparazione eseguita sul sottofondo.

**EPOTEK V spessore medio 3 mm**

| | | |
|---|---|---|
| Finitura EPOTEK V (RAL su richiesta) | (A+B): 0,4 – 0,5 kg/m² | Dopo 18-20 ore dall'applicazione del primer |

## PULIZIA E MANUTENZIONE

Dopo 48h la pavimentazione va tagliata e quindi sigillata.
Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con EPOTEK sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile il detergente per uso quotidiano TEKNET PAV C.
Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

## IMBALLO E STOCCAGGIO

EPOTEK V è disponibile in contenitori:
(A+B): secchi 10 kg + 5 kg

Finitura EPOTEK V RAL su richiesta (A+B): secchi 10 kg + 4 kg
Nell'imballo originale e correttamente stoccato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +10°C, il prodotto conserva le sue caratteristiche per un anno.

## NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

SCHEDA TECNICA